Maschinenpark und Kapazitäten:

Bearbeitungszentren: Drehen, Fräsen, schleifen, erodieren

Drehen	Durchmesser	bis	350		
	Länge	bis	1000		
	Stundenkapazität:	monatlich 420 Stunden			
Fräsen	3-Achs	X bis 850	Y bis 650	Z bis 500	1000 Std.
	4-Achs	X bis 2000	Y bis 500	Z bis 600	200 Std.
	5-Achs	X bis 1250	Y bis 900	Z bis 800	200 Std.
	Stundenkapazität:	monatlich 1400 Stunden			
Flach-Schleifen	X bis 700	Y bis 470	Z bis 350		
	Stundenkapazität:	monatlich 300 Stunden			
Draht- Erodieren	X bis 350	Y bis 350	Z bis 250		
	Stundenkapazität:	monatlich 250 Stunden			
Senk-Erodieren	X bis 300	Y bis 180	Z bis 220		
(ohne Auslenkkopf)	Stundenkapazität:	monatlich 200 Stunden			

Schweißtechnik: Mig-Mag, Wig, Punktschweißen

Steuerungstechnik:
Projektierung und Konzeption der Steuerungstechnik
Schaltplanerstellung mit E-PLAN
Schaltschrankbau
SPS-Programmierung
CNC –und PC Steuerungen
Robotersteuerung
Programmierung von Mess- und Prüftechniken

Binder Automation

In der Breite 1
D-89173 Lonsee-Sinabronn
Fon 0 73 36 - 92 17-0
Fax 0 73 36 - 92 17-10

info@binder-automation.de
www.binder-automation.de

Geschäftsleitung
Rainer Binder